# 《专业实习与实训》课程教学大纲

总学时数： 4周 学分数： 4 其中实验（上机）学时数：

适用专业: 2010工业工程 执笔者: 胡开顺（副教授/博士）、晏晓辉

### 一、课程设计的性质、目的与任务

本课程是工业工程专业学生的必修专业实践性课程，旨在使学生将课堂教学中所学理论知识与企业生产实践相结合，扩充学生的专业知识和感性认识，为后续专业课程学习、毕业设计等打下基础。

### 二、课程教学的基本要求

通过本课程的学习，使学生了解企业生产链条的全部过程；了解机械制造企业从毛坯制造产品生产的各个阶段，了解企业内部的生产物流以及从生产企业到客户的销售物流；了解物料库存管理和货物配送；初步了解企业的生产组织与管理。

1、了解企业生产组织与管理的全过程。

2、了解从原材料到生产企业的调达物流、企业内部的生产物流以及从生产企业到客户的销售物流。

3、了解物料库存管理和货物配送。

4、了解企业生产系统的组织结构与现代管理信息系统（ERP等）。

5、了解企业生产工艺过程与生产现场管理

5、了解企业的质量管理体系。

### 三、课程教学内容、重点和难点

1、熟悉企业生产组织与管理概况

包括：企业生产系统的组织结构，企业管理信息系统（ERP等）等。

2、生产企业生产系统的参观实习

包括：企业生产计划，零部件需求计划，采购计划与管理，客户资源管理。

3、企业内部的生产物流

包括：库存管理，领料管理，在制品及中间仓库管理，制成品管理。

4、 生产工艺过程与生产现场管理

包括：生产工艺流程，生产现场管理，车间生产组织与班组管理

5、企业质量管理体系

包括：企业质保体系，企业质量标准，企业QA与QC活动。

6、 销售物流

包括：配送中心参观，物流中心参观。

### 四、学时分配

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 环节 | 主要内容 | 实习时数（天） | 备注 |
| 1 | 实习动员及准备 | 1天 | 校内 |
| 2 | 熟悉工厂概况 | 2天 |  |
| 3 |  企业生产组织与计划实习 | 5天 |  |
| 4 | 企业生产现场实习 | 5天 |  |
| 5 | 质量管理 | 3天 |  |
| 6 | 仓库管理实习 | 2 |  |
| 7 | 配送中心与物流中心实习 | 2 |  |
| 合计 | 20天（4周） |  |

### 五、大纲说明

1、本课程的前修课程包括政治经济学，管理信息系统、管理学概论、机械制造工程原理等。

2、本课程的主要教学环节包括：实习动员；企业有关部门负责人及工程技术人员讲课；企业参观；岗位实习(操作)；教师现场指导；学生实习报告等。