

《金工实习（2）》教学大纲

课程名称：金工实习（2）		实践类别： <input type="checkbox"/> 实习 <input checked="" type="checkbox"/> 实训 <input type="checkbox"/> 课程设计
课程英文名称：metalworking experience (2)		
周数/学分：1 周/1 学分		
授课对象：2017 电子		
开课学院：机械工程学院		
开课地点： <input checked="" type="checkbox"/> 校内（机械工程学院工程训练中心） <input type="checkbox"/> 校外（ ）		
任课教师姓名/职称：陈勇志/高级工程师，肖力/工程师，李荣泳/工程师，陈海彬/工程师，何伟锋/工程师，蔡胜腾/工程师，何楚亮/工程师，叶静/助理工程师、吴鹏/助理工程师、杨宇辉/助理工程师、陈立甲、廖忠淼、金鑫		
教材、指导书：陈勇志主编.《机械制造工程技术基础》.西南交通大学出版社，2015 年 2 月		
教学参考资料：推荐参考书：陈勇志主编.《机械制造工程实训基础》.西南交通大学出版社，2013 年 8 月		
考核方式：安全考试、实操、考勤多方面统一考核		
答疑时间、地点与方式：1. 每天在实习现场答疑；2 通过电子邮件与电话等联系方式答疑。		
<p>课程简介：</p> <p>金工实习（2）是一门实践性的技术基础课，是认识机械制造生产过程、初步培养动手能力的实践性教学环节。通过金工实习使学生了解机械制造的一般过程，了解各种设备和工具的安全操作使用方法，等等。通过实习，让学生养成热爱劳动，遵守纪律的好习惯，形成理论联系实际的严谨作风。</p>		
<p>课程教学目标</p> <p>1、知识与技能目标： 通过本课程学习，使学生了解机械制造的一般过程。</p> <p>2、过程与方法目标： 使学生了解基本的机械制造方法。</p> <p>3、情感、态度与价值观发展目标： 在安全与环保意识、职业道德意识、理论联系实际等现代工程技术人员应具有的基本素质方面受到培养和锻炼。</p>		<p>本实践环节与学生核心能力培养之间的关联(授课对象为理工科专业学生的课程填写此栏)：</p> <p><input type="checkbox"/>1. 应用数学、基础科学和机械设计制造及其自动化专业知识的能力；</p> <p><input checked="" type="checkbox"/>2. 设计与执行实验，以及分析与解释数据的能力；</p> <p><input type="checkbox"/>3. 机械工程领域所需技能、技术以及使用软硬件工具的能力；</p> <p><input type="checkbox"/>4. 机械工程系统、零部件或工艺流程的设计能力；</p> <p><input type="checkbox"/>5. 项目管理、有效沟通协调、团队合作及创新能力；</p> <p><input type="checkbox"/>6. 发掘、分析与解决复杂机械工程问题的能力；</p> <p><input checked="" type="checkbox"/>7. 认识科技发展现状与趋势，了解工程技术对环境、社会及全球的影响，并培养持续学习的习惯与能力；</p> <p><input type="checkbox"/>8. 理解职业道德、专业伦理与认知社会责任的能力。</p>
实施要求、方法/形式及进度安排		
<p>1.资源配置要求</p> <p>（1）各类机械加工机床等教学设备及其相关的软件；（2）与教学设备相配的教学实训场所（包括水电气齐全）；（3）与教学内容相适应的软件学习室（包括电脑、投影仪等）。</p>		

2.指导教师责任与要求

- (1) 依据教学大纲并结合实际情况, 制定实习方案;(2) 教学中严格遵守操作规程, 保证师生人身安全;
(3) 与学生积极互动, 做好答疑等工作;(4) 做好学生实习总结报告的批改及评价工作。

3.学生要求

- (1) 实训前认真学习《对实训学生的要求》及《实训安全制度》(实训前老师通过电子版发给每个参加实训的学生), 并按规定的要求参加实训;(2) 须通过《工程训练中心安全考试》合格方可上岗实操。

二、实施方法/形式

根据实际情况, 每班分成若干组在不同教学区集中进行实训。

三、实施进度和安排

表 1 实施进度和安排

时间/周次	进度安排	实践内容(要点与重点)	实践场所	备注
2019.6.10/第 16 周	安全教育学习及 《工程训练中心 安全考试》(1 天)	了解实习过程, 掌握生产安全的基本知识。	自选	上午学习, 下午 考试
2019.6.11-6.14/ 第 16 周	钳工(1 天)	了解钳工常用工具、量具和 夹具的操作使用方法, 了解 简单钳工零件的生产方法。	12D201-1	
同上	车工(1 天)	了解车外圆、端面、切断、 切槽的基本方法。	12D103	
同上	塑料成型(1 天)	了解注塑机的基本原理, 了 解塑料成型的基本知识。	12D104	
同上	答疑及实习总结 (1 天)	对学生实习的疑难问题解 答, 学生写实习总结。	各教学区	

成绩评定方法及标准

实习评分标准

- 1、学生实习总成绩分为合格与不合格。
- 2、学生实习总成绩合格条件: 所有实习工种成绩合格 + 实习报告得到 C 或以上 + 安全考试合格=总成绩合格。
- 3、学生迟到、早退 30 分钟以上的、不遵守纪律被警告两次以上的、旷课的直接取消实习成绩。

大纲编写时间: 2019 年 2 月

系（部）审查意见：

同意执行。

系（部）主任签名： 陈勇志

日期：2019 年 3 月 11 日